



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Electralloy a G.O. Carlson Inc. Company
175 Main Street, Oil City,
Pennsylvania, 16301, USA

**2456 Petroleum Center Road, Titusville,
Pennsylvania, 16354, USA**

als Hersteller nach

AD 2000-Merkblatt W 0

überprüft und anerkannt wurde.

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist in der Anlage enthalten. Weitere Einzelheiten sind dem zugehörigen Bericht Nr. C-721000125-24 zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Das Zertifikat ist gültig bis 31.05.2027.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 1220/2018/MUC-02
München, 31.07.2024

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)





CERTIFICATE

The Certification Body
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that the company

Electralloy a G.O. Carlson Inc. Company
175 Main Street, Oil City,
Pennsylvania, 16301, USA

**2456 Petroleum Center Road, Titusville,
Pennsylvania, 16354, USA**

has been audited and approved as manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

The scope of the approval is described in the annex to this certificate. Further details are mentioned in the report no. C-721000125-24.

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The certificate expires in 2027-05-31.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 1220/2018/MUC-02
Munich, 2024-07-31

Notified Body, Nr. 0036





(M. Strobel)



EQ3125069

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1220/2018/MUC-02 von / dated 2024-07-31

Hersteller / Manufacturer:	Name: Electralloy a G. O. Carlson Inc Company Straße/Street: 175 Main Street / 2456 Petroleum Center Road Ort/City: Oil City, PA 16301 / Titusville, PA 16354	Land:/ Country: US	Datum:/ Date: rev. 0 2024-07-31	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-721000125-24 vom / dated 2024-06-03
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301)	EN	10272	A U	Block, Knüppel / Ingot, Billet	-	-	-	425	1	15	AD2000	W0/ W2	1)
02	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	EN	10272	A U	Block, Knüppel / Ingot, Billet	-	-	-	450	1	15	AD2000	W0/ W2	1)
03	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	EN	10272	A U	Block, Knüppel / Ingot, Billet	-	-	-	600	1	15	AD2000	W0/ W2	1)
04	X2CrNi19-11 (1.4306)	EN	10272	A U	Block, Knüppel / Ingot, Billet	-	-	-	450	1	15	AD2000	W0/ W2	1)
05	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN	10272	A	Block, Knüppel / Ingot, Billet	-	-	-	450	1	15	AD2000	W0/ W2	1)

1) Regelwerkskonforme Zertifizierung der chemischen Analyse und ggf. Mech.-tech. Werte durch Ellectralloy /
 Core required certification of chemical composition and if required the mechanical and technological properties by Ellectralloy

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10