



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Certification Body  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that the company

**Electralloy a G.O. Carlson Inc. Company**  
175 Main Street, Oil City,  
Pennsylvania, 16301, USA

**2456 Petroleum Center Road, Titusville,**  
**Pennsylvania, 16354, USA**

has been audited and approved as manufacturer according to

## AD 2000-Merkblatt W0

The scope of the approval is described in the annex to this certificate. Further details are mentioned in the report no. SO72168467-001.

The company

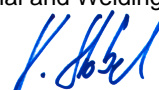
- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The certificate expires in May 2024.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 830/2018/MUC-001  
Munich, June 16<sup>th</sup>, 2021

**Certification Body**  
Material and Welding Technology

  
(M. Strobel)



EQ3125069

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**Electralloy a G.O. Carlson Inc. Company**  
175 Main Street, Oil City,  
Pennsylvania, 16301, USA

**2456 Petroleum Center Road, Titusville,**  
**Pennsylvania, 16354, USA**

als Hersteller nach

## AD 2000-Merkblatt W 0

überprüft und anerkannt wurde.

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist in der Anlage enthalten. Weitere Einzelheiten sind dem zugehörigen Bericht Nr. SO72168467-001 zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

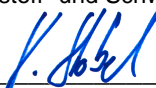
- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Das Zertifikat ist gültig bis Mai 2024.

**Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.**

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 830/2018/MUC-001  
München, 16. Juni 2021

Zertifizierungsstelle  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
(M. Strobel)



EQ3125069

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 830/2018/MUC-001 von / dated 2021-06-16**

|                               |                                      |                                                                                                                                                   |                                         |                                         |                                       |                                        |                                                                                                                                                           |
|-------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Hersteller /<br>Manufacturer: | Name:<br>Straße/Street:<br>Ort/City: | Electralloy a G. O. Carlson Inc. Company<br>175 Main Street / 2456 Petroleum Center Road<br>Oil City, PA, 16301, USA / Titusville, PA, 16354, USA | Werk / plant:<br>Oil City<br>Titusville | Nationalität/<br>Country:<br><b>USA</b> | Datum:/<br>Date: rev. 0<br>2021-06-16 | Blatt-Nr./<br>Page No.:<br>1 v. / of 1 | <b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte /<br/>Certification Body for pressure equipment</b><br><b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b> |
|-------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| lfd. Nr.<br>/<br>No. | Werkstoffbezeichnung<br>Werkstoff-Nr. /<br>Material Designation<br>Material Grade | Werkstoff-<br>Spezifikation /<br>Material<br>Specification |                    | Liefer-<br>zustand /<br>Delivery<br>Condition | Prüfgegenstand<br>Erzeugnisform /<br>Description<br>Product               | Abmessungen /<br>Dimensions |                     |                   |                     | Gewicht /<br>Weight |                                             | Prüfgrundlagen<br>Technische Regeln /<br>Requirements<br>Technical Rules |                      | Report Nr. / report no. <b>SO72168467-001</b><br><i>vom / dated 2021-06-16</i> |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
|                      |                                                                                   | Art /<br>Spec.<br>3a                                       | Nr. /<br>No.<br>3b |                                               |                                                                           | Kürzel /<br>Code<br>4       | von /<br>from<br>6a | bis /<br>to<br>6b | von /<br>from<br>7a | bis /<br>to<br>7b   | 1 = t<br>2 = kg<br>↓<br>Wert<br>value<br>8a | 8b                                                                       | Art /<br>Spec.<br>9a | Nr. / No.<br>9b                                                                |
| 01                   | 1.4301                                                                            | EN                                                         | 10272              | A<br>U                                        | Block, Kneueppel / Ingot, Billet<br>(Electric Arc Furnace Melting)        | --                          | --                  | --                | 425                 | --                  | --                                          | AD 2000                                                                  | W0/W2                | 1)                                                                             |
| 02                   | 1.4401                                                                            | EN                                                         | 10272              | A<br>U                                        | Block, Kneueppel / Ingot, Billet<br>(AOD Refining)                        | --                          | --                  | --                | 450                 | --                  | --                                          | AD 2000                                                                  | W0/W2                | 1)                                                                             |
| 03                   | 1.4541                                                                            | EN                                                         | 10272              | A<br>U                                        | Block, Kneueppel / Ingot, Billet<br>(CaSi Treatment & Sulfur<br>Addition) | --                          | --                  | --                | 600                 | --                  | --                                          | AD 2000                                                                  | W0/W2                | 1)                                                                             |
| 04                   | 1.4306                                                                            | EN                                                         | 10272              | A<br>U                                        | Block, Kneueppel / Ingot, Billet                                          | --                          | --                  | --                | 450                 | --                  | --                                          | AD 2000                                                                  | W0/W2                | 1)                                                                             |
| 04                   | 1.4404                                                                            | EN                                                         | 10272              | A<br>U                                        | Block, Kneueppel / Ingot, Billet                                          | --                          | --                  | --                | 450                 | --                  | --                                          | AD 2000                                                                  | W0/W2                | 1)                                                                             |

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

1) Regelwerkkonforme Zertifizierung der chemischen Analyse und ggf. mech.-tech. Werte durch Electralloy.  
 Code required certification of chemical composition and if required the mechanical and technological properties by Electralloy